

## ESTUDIOS DE CASO DE LAS BUENAS PRÁCTICAS SELECCIONADAS

---

### 1. INFORMACIÓN GENERAL

---

- a. **Título del Caso de Estudio:** BASE INNOVATION
- b. **Localización:** 35 rue Thomas Edison – 33610 CANEJAN.
- c. **Tema Prioritario:** Logística.

---

### 2. INFORMACIÓN DE CONTACTO

---

- a. **Nombre:** Véronique Oulha.
- b. **Cargo:** Directora de Desarrollo
- c. **Correo electrónico:** veronique.oulha@base-innovation.com

---

### 3. CONTENIDO: Recogida y análisis de información

---

*En la primera fase se analiza la información disponible de las buenas prácticas seleccionadas. Ello incluirá:*

a. **Tipo de práctica:**

Extracción

Transformación

Demanda

b. **Posicionamiento en la cadena de valor.**

se refiere al secado del combustible.

c. **Estructura:**

- **Tamaño de la empresa:** unos veinte empleados
- **Existencia de otras líneas de negocio:** la empresa se posiciona en la fabricación de paneles solares
- **Inversiones requeridas:** dependen de las necesidades de secado
- **Fuentes de financiación:**
- **Equipo de trabajo:** Base es una empresa privada que ofrece paneles y realiza estudios.
- **Agentes implicados:** la empresa y sus clientes (comunidades, compañías privadas que administran las plataformas de almacenamiento / secado)

**d. Ámbito de :**

**Asistencia de colectivos desfavorecidos**

**Emprendeduría y creación de empresa**

**Responsabilidad social de la empresa**

**Investigación I+D+i**

**Equidad de oportunidades entre mujeres y hombres**

**Otros:**

**e. Modelo de negocio implementado:**

- **Idea / oportunidad de negocio:** Garantizar una calidad de secado superior al secado al aire libre gracias a soluciones solares innovadoras al producir un combustible con características constantes y específicas para las necesidades de las calderas. Mejora la rentabilidad del secado. Reducción del volumen, así como la masa a transportar y, por lo tanto, los costos logísticos. Lograr un mayor poder calorífico, reducción en el consumo de madera, aumento la vida útil de la caldera y generación de ingresos a través de la producción fotovoltaica.
- **Modelo de comercialización:** ventas a particulares o profesionales, prestación de servicios (estudios)
- **Perfil de los cliente :** individuos y profesionales / comunidades

**f. Impacto económico:** los paneles Cogen'Air aumentan la rentabilidad de los secadores y, por lo tanto, reducen el costo del secado de la biomasa para que sea más competitiva

**g. Grado de innovación:**

- **En productos o servicios: Productos o servicios novedosos (no existen previamente).** La compañía ha desarrollado Cogen'Air, el primer panel solar termovoltáico, capaz de producir simultáneamente electricidad y calor. Esto permite optimizar significativamente el secado de biomasa en las plataformas de almacenamiento.
- **En productos o servicios: Productos o servicios mejorados.**
- **En métodos de organización.**
- **En marketing y comercialización.**

---

#### 4. RESULTADOS

---

- a. **Eficacia o grado de cumplimiento de objetivos:** Muy efectivo.
- b. **Eficacia o logro de resultados de relación con los recursos utilizados.** Resultados logrados
- c. **Alcance o extensión de la influencia de la práctica.** La práctica ha influido: la rentabilidad de la biomasa y las calderas, que ha permitido aumentar.
- d. **Grado de efectividad:** Muy eficaz: mientras que un panel solar convencional solo transforma aproximadamente del 15 al 20% de la energía solar recibida en electricidad, Cogen'Air produce un 10% más de electricidad y 3 veces más calor, un rendimiento total de más del 60%. Este panel termovoltaico es, por lo tanto, 4 veces más eficiente que un panel solar convencional.
- e. **Grado de sostenibilidad:** Muy sostenible: la instalación de paneles Cogen'Air optimiza el secado gracias a la energía solar, que es una energía 100% renovable y, por lo tanto, mejora significativamente el impacto ambiental del secado de combustible. Además, un combustible bien seco también optimizará la eficiencia de las calderas.
- f. **Transferibilidad:** Fácilmente transferible. Los paneles Cogen'Air se pueden instalar en casi cualquier unidad de secado de combustible, siempre que la cantidad de combustible a secar sea suficiente. Se debe hacer un estudio económico de antemano para asegurarse. BASE ya ha completado más de 20 secadores agrícolas o industriales. Se beneficia de una experiencia reconocido a nivel nacional en las aplicaciones de secado de materiales agrícolas (hierba y cereales), industriales (madera, biomasa, ...) y residuos (residuos verdes, lodos ...)
- g. **Productos:** un combustible seco con características constantes y adaptadas a las necesidades de las calderas, con un mayor poder calorífico.

---

#### 5. CONCLUSIONES

---

##### a. Impacto y utilidad de la buena práctica

Al optimizar el secado del combustible, uno aumenta la rentabilidad de las calderas de biomasa y uno las hace más competitivas en comparación con las otras energías.

##### b. Principales lecciones extraídas

El secado de combustible es un paso importante en la cadena de valor, la optimización de este paso puede hacer que la biomasa sea más competitiva.