

ÉTUDES DE CAS DES BONNES PRATIQUES SELECTIONNÉES

1. INFORMATION GENERALE

- a. **Titre de l'étude de cas** : BASE INNOVATION
- b. **Emplacement** : 35 rue Thomas Edison – 33610 CANEJAN
- c. **Sujet prioritaire** : Logistique

2. COORDONNEES DE CONTACT

- a. **Nom** : Véronique Oulha
- b. **Fonction** : Directrice du Développement
- c. **Courrier électronique** : veronique.oulha@base-innovation.com

3. CONTENU : Collecte et analyse d'informations

La première phase consiste à analyser les informations disponibles sur les bonnes pratiques sélectionnées. Elle comprend :

a. Type de pratique:

- Extraction
- Transformation
- Demande

b. Position dans la chaîne de valeur : elle concerne le séchage du combustible

c. Structure:

- o **Taille de l'entreprise** : une vingtaine de salariés
- o **Présence sur d'autres secteurs d'activité** : la société est positionnée sur la fabrication de panneaux solaires
- o **Investissements requis** : selon les besoins de séchage
- o **Sources de financement** :
- o **Equipe de travail** : Base est une société privée qui propose les panneaux et réalise les études
- o **Agents impliqués** : La société base et ses clients (collectivités, entreprises privées qui gèrent les plateformes de stockage / séchage)
- o

d. Domaine de :

- Insertion de groupes défavorisés
- Entrepreneuriat et création d'entreprise
- Responsabilité sociale de l'entreprise (responsabilité environnementale)
- Recherche et développement
- Egalité de chances entre hommes et femmes y hommes
- Autres:

e. Modèle d'entreprise mis en œuvre:

- **Idée / opportunité d'activité :** Garantir une qualité de séchage supérieure à un séchage à l'air libre grâce à des solutions solaires innovantes en produisant un combustible aux caractéristiques constantes et spécifiques aux besoins des chaudières. Améliorer la rentabilité du bois. Réduire les stocks ainsi que la masse à transporter et donc les frais logistiques. Obtenir un pouvoir calorifique plus élevé, réduire la consommation de bois, augmenter la durée de vie des chaudières et générer des revenus grâce à la production photovoltaïque.
- **Modèle de commercialisation :** Vente aux particuliers ou professionnels, prestation de services (études)
- **Profil client :** particuliers et professionnels/collectivités

f. **Impact économique :** les panneaux Cogen'Air permettent d'augmenter la rentabilité des séchoirs et donc de réduire le coût du séchage de la biomasse pour la rendre plus compétitive

g. Degré d'innovation :

- **Dans les produits ou services: Nouveaux produits ou services (qui n'existaient pas auparavant).** La société a mis au point Cogen'Air, le premier panneau solaire Thermovoltaïque, capable de produire simultanément électricité et chaleur. Ce qui permet d'optimiser très nettement le séchage de la biomasse sur les plateformes de stockage.
- **Dans les produits ou services : produits ou services améliorés.**
- **En méthodologie d'organisation**
- **En marketing et commercialisation.**

4. RESULTATS

a. **Efficacité ou degré de conformité aux objectifs :** très efficace

b. **Efficacité ou atteinte des résultats liés aux ressources utilisées :** résultats atteints

- c. **Portée ou étendue de l'influence de la pratique. La pratique a influencé :** la rentabilité de la biomasse et des chaudières, qu'elle a permis d'augmenter.
- d. **Degré d'efficacité :** Très efficace : Alors qu'un panneau solaire classique ne transforme environ que 15 à 20% de l'énergie solaire reçue en électricité, Cogen'Air produit 10% d'électricité supplémentaire et 3 fois plus de chaleur, soit un rendement total supérieur à 60%. Ce panneau Thermovoltaïque est par conséquent 4 fois plus performant qu'un panneau solaire classique.
- e. **Degré de durabilité :** Très durable : l'installation de panneaux Cogen'Air permet d'optimiser le séchage grâce à l'énergie solaire qui est une énergie 100% renouvelable et améliore donc très nettement l'impact environnemental du séchage du combustible. Par ailleurs un combustible bien séché optimisera également le rendement des chaudières.
- f. **Transférabilité :** Facilement transférable. Les panneaux Cogen'Air peuvent être installés sur quasiment toutes les unités de séchage de combustible, à partir du moment où la quantité de combustible à sécher est suffisante. Une étude économique devra être réalisée au préalable pour s'en assurer. BASE a d'ores et déjà réalisé plus de 20 séchoirs agricoles ou industriels. Elle bénéficie d'un savoir-faire reconnu au niveau national dans les applications de séchage de matières agricoles (herbe et céréales), industrielles (bois, biomasse, ...) et déchets (déchets verts, boues...).
- a. **Produits :** un combustible sec aux caractéristiques constantes et spécifiques aux besoins des chaudières, avec un pouvoir calorifique plus élevé.

2. CONCLUSIONS

- a. **Impact et utilité de la bonne pratique :** En optimisant le séchage du combustible, on augmente la rentabilité des chaudières biomasse et on les rend plus compétitives par rapport aux autres énergies.
- b. **Principaux enseignements :** le séchage du combustible est une étape importante de la chaîne de valeur, en optimisant cette étape on peut rendre la biomasse plus compétitive.